

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ № 87481946, 87468962

к ГОСТ Р 12.4.297-2013 Защиты от повышенных температур (теплового излучения, конвективной теплоты, кратковременного воздействия открытого пламени),
Ти, Тт, То, А1, В1, С1.

ГОСТ 12.4.280-2014 Защита от общих производственных загрязнений и механических воздействий (истирания), МиЗ.

ГОСТ 12.4.250-2019 Защита от искр и брызг расплавленного металла

ТР ТС 019/2011

87481946 Костюм сварщика Велд-СОП 2 кл.защиты (тк.Хлопок-ОП,350) брюки, т.синий/васильковый

87468962 Костюм сварщика Велд-СОП 2 кл.защиты (тк.Хлопок-ОП,350) брюки, т.синий/красный



Рис. 1. Эскиз Костюм сварщика Велд-СОП 2 кл.защиты (тк.Хлопок-ОП,350)
брюки, т.синий/васильковый
Куртка, вид спереди.



Рис. 2. Эскиз Костюм сварщика Велд-СОП 2 кл.защиты (тк.Хлопок-ОП,350)
 брюки, т.синий/красный
 Куртка, вид спереди.

3



Рис. 3. Эскиз Костюм сварщика Велд-СОП 2 кл.защиты (тк.Хлопок-ОП,350)
 брюки, т.синий
 Вид спереди и сзади.

Изготовление и раскрой (отклонения от нитей основы в тканях и допуски при раскрое) изделий, должны соответствовать требованиям настоящего технического описания, основам промышленных методов обработки специальной одежды и образцу, утверждённому в установленном порядке.

Изделия по размерам должны изготавливаться на типовые фигуры, в соответствии с классификацией: по обхвату груди 80-140, по росту 158-200 по ГОСТ 31399-2009 и настоящего технического описания.

Табл. 1.

Обхват груди типовой фигуры, см						
80-84	88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132
136-140	Рост типовой фигуры, см					
158-164	170-176		182-188		194-200	

Описание внешнего вида модели

Костюм сварщика Велд-СОП 2 кл.защиты (тк.Хлопок-ОП,350) брюки предназначен для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, изготавливается в соответствии с ГОСТ 12.4.250-2019 «Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла. Технические требования». Костюм состоит из куртки и брюк.

Куртка прямая, с центральной супатной застёжкой до конца воротника стойка, застегивается на 5 пуговиц и 1 на воротнике.

Полочки двойные, с кокетками из отделочной ткани. По верхнему краю полочки расположен СОП, который входит в шов притачивания кокетки. Рельефы от проймы до низа изделия. В швах притачивания боковых частей полочек оформлены нижние внутренние карманы с подзорами. Вход в карман отстрочен в виде листочек с закрепками по входу, мешковина карманов фиксируется к внутренней детали полочек. На левой полочке с изнаночной стороны расположен накладной карман, вход в карман обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Карман застегивается на 1 петлю и пуговицу. **На внутреннем кармане расположена этикетка ФИО (см. разметку в лекалах).**

Спинка с двойной кокеткой, внешняя кокетка выполнена из отделочной ткани. По шву притачивания кокетки расположены три вентиляционных отверстия с закрепками по входу. Под кокеткой расположена СОП. По боковым сторонам спинки расположены усиливающие накладки.

Рукава двойные втачные, двухшовные. Внешние рукава состоят из двух частей – передней и локтевой. Внутренние рукава состоят из четырёх частей – передней, локтевой, нижней отрезной части рукава и манжет. В шве притачивания нижней части рукава расположены манжеты из ткани молескин с проложенной эластичной тесьмой в кулисе для фиксации кисти. На левом рукаве расположен шеврон согласно разметке в лекалах.

Воротник втачной, стойка. В горловину куртки вшивается этикетка основная и вешалка из ткани Верха.

В зоне подмышек на рукавах, на полочках и спинке расположены вентиляционные отверстия в количестве **8 петель** (насквозь).

В левый боковой шов, с изнаночной стороны вшивается запасной лоскут из тканей Верха с запасной пуговицей.

Низ изделия, низ рукава, низ кокетки спинки обработан швом в подгибку (внешний край огибает внутренний), открытый срез обработан на краеобметочной машине.

Брюки прямого силуэта, со съёмными бретелями, в шве втачивания пояса расположено 5 шлёвок (с напуском) под ремень. Передняя часть откидная, застёгивается на 2 пуговицы по поясу и 2 пуговицы на подзорах кармана, пояс спинки переходит на перед, с застежкой на 2 пуговицы по переду, с центральной застежкой «гульфик» на тесьму «молния», с ластовицей по шаговому шву (см. схему обработки ластовицы).

Бретели с 8 петлями, по 2 с каждой стороны, центр резинки зафиксирован с держателем бретель согласно разметке лекал, для пристегивания бретелей на поясе переда и спинки, с внутренней стороны расположено по 2 пуговицы.

На *передних* половинках брюк расположены внутренние боковые карманы, мешковина карманов входит в шов притачивания пояса спинки. ***С изнаночной стороны левой передней половинки (см. схему) расположена этикетка ФИО.*** Вход в карман фиксируется дополнительными горизонтальными закрепками, верхняя фиксирует вход в карман, нижняя фиксирует вход в карман и переднюю половинку брюк. Ниже застежки «гульфик» расположена усиливающая накладка передних половинок брюк, переходящая на спинку изделия, низ усиливающей накладке заходит на СОП.

С изнаночной стороны передних половинок на уровне колена расположены наколенники с клапанами из подкладочной ткани, боковые стороны наколенников и клапанов входят в боковые и шаговые швы брюк.

На *задних* половинках брюк, расположены талиевые вытачки, в области сидения расположены 2 усиливающие накладки, накладка переда и накладка шагового шва, одним срезом входящая в шаговой шов, низ усиливающих накладок заходит на СОП. В верхней части шагового шва, задних половинок расположены по 2 вентиляционных отверстия (насквозь).

В области голени передней и задней половинок под СОП расположена нижняя усиливающая накладка, накладка огибает низ брюк.

В шов притачивания пояса, с изнаночной стороны, пришивается этикетка основная.

Низ изделия обработан швом в подгибку (внешний край огибает внутренний), открытый срез обработан на краеобметочной машине.